

# ГПР-10

---

**ПАСПОРТ**

© ООО «Энсет», 2005 – 2021



# СОДЕРЖАНИЕ

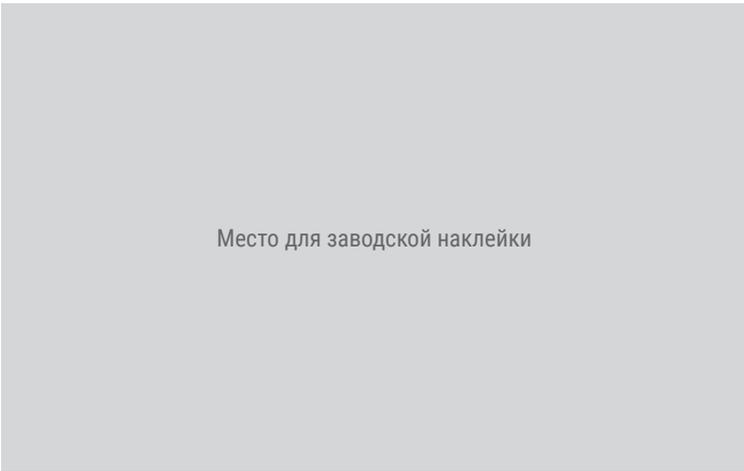
1	Основные сведения и технические данные.....	4
1.1	Основные сведения и технические данные.....	4
1.2	Сведения о содержании драгоценных материалов и цветных металлов.....	4
2	Комплектность.....	5
3	Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя (поставщика).....	6
4	Консервация.....	7
5	Свидетельство об упаковывании.....	8
6	Свидетельство о приемке.....	8
7	Работы при эксплуатации.....	9
8	Сведения об утилизации.....	10
9	Особые отметки.....	10

# 1 Основные сведения и технические данные

## 1.1 Основные сведения и технические данные

Ручной гидравлический пресс предназначен для установки подшипников, распрессовки, пробивки, резки, гибки и рихтовки.

Основные технические данные приведены в подразделе 1.2 ГПР-10 Руководство по эксплуатации.



Место для заводской наклейки

## 1.2 Сведения о содержании драгоценных материалов и цветных металлов

Станок не содержит драгоценных материалов и цветных металлов.

## 2 Комплектность

Комплектность приведена в таблице 1.

Таблица 1

Наименование изделия	Количество	Примечание
ГПР-10 в составе:	1 шт.	
Станина в сборе	1 шт.	
Гидростанция	1 шт	
Масло типа HVLP ISO VG 32	20 л	
Балка для поддержки карданных валов*	1 шт.	
Набор оснастки*	1 шт.	
ГПР-10 Паспорт	1 экз.	
ГПР-10 Руководство по эксплуатации	1 экз.	

\* Опция по запросу

### 3 Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя (поставщика)

Предприятие-изготовитель гарантирует работу станка в течение 12 (двенадцати) месяцев с момента запуска пресса в эксплуатацию.

При наличии дефектов, а также в случае неработоспособности или несоответствия пресса заявленным характеристикам потребитель направляет в адрес предприятия-изготовителя в пределах гарантийного срока письменную претензию по гарантии. При этом потребитель должен представить описание неисправности, на которую предъявлена претензия.

Предприятие-изготовитель не несет гарантийной ответственности за неполадки и неисправности пресса, если они произошли в результате:

- несоблюдения потребителем условий эксплуатации в соответствии с эксплуатационной документацией на станок;
- внесения потребителем или третьей стороной модификаций или изменений в конструкции пресса и (или) повреждения пломб;
- эксплуатации станка с неправильно установленным, неисправным или имеющим дефекты балансируемым изделием.

При обнаружении дефектов пресса во время действия гарантии предприятие-изготовитель обязуется за свой счет устранить обнаруженные дефекты путем ремонта или замены деталей пресса новыми качественными компонентами или частями. Срок гарантии продлевается на период устранения дефектов.

Постгарантийное сервисное обслуживание или сервисное обслуживание при нарушении правил или условий эксплуатации производится на договорной основе.

## 4 Консервация

Все сведения о консервации, расконсервации и переконсервации прессы регистрируются в таблице 2, приведенной ниже.

Таблица 2

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись

Первую запись, являющуюся свидетельством о консервации прессы, производит изготовитель. Последующие записи о расконсервации и переконсервации вносят при эксплуатации.

## 5 Свидетельство об упаковывании

ГПР-10 № _____	серийный номер	
Упакован _____	наименование или код изготовителя	
согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.		
_____	_____	_____
должность	личная подпись	расшифровка подписи
_____		
год, месяц, число		

## 6 Свидетельство о приемке

ГПР-10 № _____	серийный номер
изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.	
Начальник ОТК	
М.П. _____	_____
личная подпись	расшифровка подписи
_____	
год, месяц, число	

## 7 Работы при эксплуатации

Периодический контроль основных эксплуатационных и технических характеристик.

Таблица 3

Наименование и единица измерения проверяемой характеристики	Периодичность контроля	Результат	
		Дата	Значение
Замена масла и фильтроэлемента сливного фильтра (ТО-2)	5000 ч работы пресса		
Замена масла и фильтроэлемента сливного фильтра (ТО-2)	5000 ч работы пресса		
Замена масла и фильтроэлемента сливного фильтра (ТО-2)	5000 ч работы пресса		
Замена масла и фильтроэлемента сливного фильтра (ТО-2)	5000 ч работы пресса		
Замена масла и фильтроэлемента сливного фильтра (ТО-2)	5000 ч работы пресса		
Замена масла и фильтроэлемента сливного фильтра (ТО-2)	5000 ч работы пресса		





Контактный телефон:

8 800 700-33-10

+7 863 221-50-05

[info@enset.ru](mailto:info@enset.ru)

Адрес:

г. Ростов-на-Дону, пл. Гагарина, 1

[enset.ru](http://enset.ru)

© ООО «Энсет» 2005 – 2021. Перепечатка  
без письменного согласия правообладателя  
не допускается.